

## ZAPYTANIE OFERTOWE nr 5/2016

dotyczy projektu:

### PROGRAM OPERACYJNY Polska Wschodnia 2014-2020

oś priorytetowa I: *Przedsiębiorcza Polska Wschodnia*  
działanie 1.3 *Ponadregionalne powiązania kooperacyjne*  
poddziałanie 1.3.1 *„Wdrażanie innowacji przez MŚP”*

***pn. „Wprowadzenie na rynek innowacyjnych pilarek formatowych  
poprzez wdrożenie do produkcji własnych prac B+R”***

Zamawiający:

**„REMA” Spółka Akcyjna**

ul. Bolesława Chrobrego 5

11-440 Reszel

Tel: +48 89 755 07 86

Fax: +48 89 755 07 49

e-mail: [rema@rema-sa.pl](mailto:rema@rema-sa.pl)

[www.rema-sa.pl](http://www.rema-sa.pl)

NIP: 742 000 07 66

REGON: 004463091

Data upublicznienia zapytania ofertowego: 02.06.2016 r.

I. Zamawiający:

**„REMA” Spółka Akcyjna**

II. Przedmiot Zamówienia:

- Dostawa Centrum obróbkowe poziome CNC KOD CPV 42632000-5, 42638000-7

III. Szczegółowy opis przedmiotu zakupu (parametry oryginalne):

- Oś X min. - 1000
- Oś Y min. - 850
- Oś Z min. - 950
- Oś B 360°
- Stół roboczy nie mniejszy w każdym wymiarze niż 800x800 mm
- Automatyczna wymiana palet szt. 2 lub więcej
- Średnica obrotu detalu nie mniejsza niż  $\varnothing$  1000 mm
- Maksymalne obciążenie stołu nie mniejsze niż 1500 kg
- Zakres max obr. wrzeciona nie mniejsza niż 6000/min
- Moc silnika głównego nie mniejsza niż 20kW
- Moment obrotowy wrzeciona nie mniejszy niż 550 Nm
- Magazyn narzędzi minimum - 30 szt.
- Stożek wrzeciona ISO 50 lub większy
- Śrubowy wyrzutnik wiórów lub inny równorzędny
- Zabezpieczenie przewodnic przy obróbce żeliwa na mokro
- Sterowanie – Fanuc 0iMF lub inne równorzędne
- Posuwy szybkie X,Y,Z nie mniej niż 25 m/min
- Posuw roboczy od 1 mm/min do nie mniej niż 12000 mm/min
- Dokładność pozycjonowania osi X,Y,Z nie gorsza niż +/-0,005
- Powtarzana dokładność osi X,Y,Z nie gorsza niż +/-0,003
- Dokładność pocycjonowania osi B nie gorsza niż 6 arc/s
- Powtarzana dokładność osi B nie gorsza niż 3 arc/s
- Dokładność wymiany palety nie gorsza niż 0,01 mm
- Sonda pomiarowa detalu i narzędzia
- Zdalne kółko elektroniczne
- Układ splukiwania wiórów
- Karta sieciowa
- Instrukcja obsługi i aplikacja ekranowa sterowania w języku polskim
- Wyposażenie frezarki w tuleje i oprawki wg ISO 2080 BT-50
  - 7361 BT50.A60.D40C /1szt, BT50.A60.D32C /2szt, BT50.A60.D27C /1szt, BT50.A60.D22C /1szt
  - 1661 BT50.A135.MK2P /2szt, BT50:A135.MK3P /3szt, BT50.A180.MK4P /2szt BT50.A160.D27C /1szt
  - 7617 BT50.A130.ER40.KP23 /3szt. Oprawka kompensacyjna do gwintowania , zabieraki M6,M8,M10,M12
  - Podstawa TBK50 /1szt, BT50.100.D22C /1szt.
- Zestaw narzędzi frezerskich
  - Głowica frezerska  $\varnothing$  -100 (kpl. z płytkami do żeliwa)
  - Głowica frezerska  $\varnothing$  -160 (kpl. z płytkami do żeliwa)

- Głowica frezerska  $\emptyset$  -80 (kpl. z płytkami do żeliwa)
- Głowica frezerska  $\emptyset$  -63-16 (kpl. z płytkami do żeliwa)
- Głowica frezerska  $\emptyset$  -40 (kpl. z płytkami do żeliwa)
- Głowica wytaczarska zakres średnic 60-75 (komplet z trzpieniem przedłużką i płytkami do żeliwa)
- Głowica wytaczarska jednoostrzowa zakres średnic 52-65 (komplet z trzpieniem przedłużką i płytkami do żeliwa)
- Głowica wytaczarska jednoostrzowa zakres średnic 34-42 (komplet z trzpieniem płytkami do żeliwa)
- Głowica wytaczarska jednoostrzowa zakres średnic 10-34 (komplet z trzpieniem płytkami do żeliwa)

#### IV. Wymagania dodatkowe:

- Transport i pełen montaż maszyny w zakładzie Zamawiającego:
- Szkolenie z obsługi i programowania
- Udostępnienie postprocesora dla programowania frezarki w systemie CAM
- Dostarczenie elementów bazująco-mocujących obrabiarkę
- Wykonanie instalacji elektrycznej i podłączenie obrabiarki, uruchomienie
- Czas reakcji serwisu 48 godz. od momentu zgłoszenia, naprawa maksymalnie 14 dni

#### V. Okres realizacji zamówienia:

Najpóźniej do 15 grudnia 2016 r. (potwierdzone podpisaniem protokołu zdawczo-odbiorczego bez uwag Zamawiającego).

Termin realizacji może ulec wydłużeniu z przyczyn niezależnych od wykonawcy lub w innych uzasadnionych przypadkach, które będą wymagać aneksu do umowy dostawy urządzenia.

#### VI. Miejsce i sposób składania ofert:

Ofertę należy dostarczyć za pośrednictwem poczty, kuriera lub osobiście do siedziby firmy na adres:

„REMA” S.A. ul. Bolesława Chrobrego 5, 11-440 Reszel

lub za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres e-mail:

rema@rema-sa.pl

z dopiskiem:

Oferta dotyczy projektu: **„Wprowadzenie na rynek innowacyjnych pilarek formatowych poprzez wdrożenie do produkcji własnych prac B+R”**

#### VII. Termin składania ofert:

12.07.2016 r. do godziny 15:00

Oferty dostarczone po terminie nie będą rozpatrywane.

Wyniki i wybór najkorzystniejszej oferty zostanie ogłoszony w siedzibie „REMA” S.A., ul. Chrobrego 5, 11-440 Reszel. Zamawiający o wyborze najkorzystniejszej oferty zawiadomi na stronie internetowej oraz pocztą lub za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres, z którego nadeszło zgłoszenie oferty.

#### VIII. Ocena ofert

Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie następujących kryteriów:

- cena (95%) – 95 pkt w przypadku najniższej ceny, pozostałe oferty punkty proporcjonalnie wg stosunku ceny najniższej do oferowanej
- okres gwarancji (5%) – 5 pkt maksymalnie za najdłuższy okres gwarancji, pozostałe oferty punkty proporcjonalnie wg stosunku najdłuższego okresu gwarancji do oferowanej

Jeżeli cena zostanie podana w walucie obcej, przeliczenie na złotówki przy ocenie ofert zostanie dokonane po kursie średnim NBP z dnia ogłoszenia wyboru najkorzystniejszej oferty.

#### IX. Charakterystyka oferty

Oferta powinna :

- być sporządzona w języku polskim
- posiadać datę i czas obowiązywania oferty
- być ważna minimum 3 miesiące
- zawierać cenę netto i cenę brutto
- cena podana w ofercie powinna obejmować całość Przedmiotu Zamówienia

#### X. Wykluczenia:

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie publiczne, którego dotyczy niniejsze zapytanie ofertowe, nie może być udzielane podmiotom powiązanym z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu udziałów lub co najmniej 5 % akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w taki stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w

związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

XI. Pozostałe informacje:

Zamawiający zastrzega, że zapytanie ofertowe nie musi się zakończyć wyborem wykonawcy usługi i może zostać unieważnione bez podania przyczyny.

W przypadku pytań związanych z postępowaniem ofertowym proszę o kontakt z Panem Zbigniewem Lipką pod nr telefonu +48 693280444 e-mail: [zbigniew.lipka@rema-sa.pl](mailto:zbigniew.lipka@rema-sa.pl) .

Z poważaniem,

Przemysław Kołakowski

CZŁONEK ZARZĄDU

*Przemysław Kołakowski*  
Przemysław Kołakowski